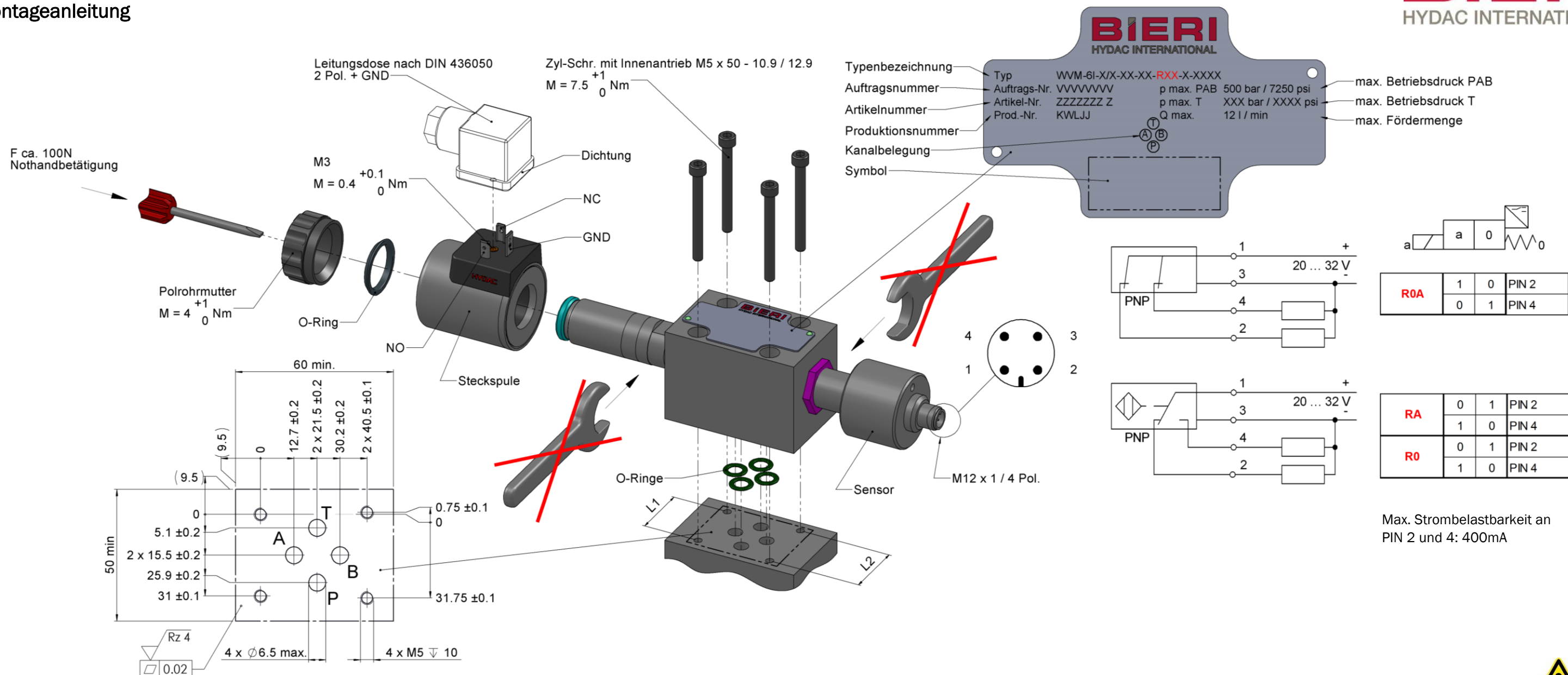


WVM-6I-R-Wegesitzventile magnetbetätigt

Montageanleitung



Einbau

- Das Ventil ist für die Montage auf genormten Montage-Anschlussflächen ISO 4401-03-02-0-05 (ohne Pilotanschlüsse) bestimmt.
- Entfernen Sie die Schutzkappen der Stecker und der Hydraulikanschlüsse.
- Das Ventil besitzt keinen Positionierstift, daher Ventilausrichtung anhand des Schraubenabstands vornehmen ($L1 < L2$). Kontrollieren Sie zusätzlich die Kanalbelegung gemäss Typenschild.
- Stellen Sie sicher, dass alle vier O-Ringe in der Ventilanschlussfläche vorhanden sind und zuverlässig in ihren Nuten sitzen.
- Ventilanschlussfläche und Montage-Anschlussfläche des Hydraulikblocks müssen sauber sein.
- Schrauben leicht anziehen, bis die O-Ringe komprimiert sind und das Ventil gleichmässig aufliegt. Danach kreuzweise mit vorgeschriebenem Anzugsmoment anziehen.
- Die Magnetspulen sind steck- und drehbar. Den Spulenwechsel können Sie selbst durchführen, dabei bleibt das hydraulische System geschlossen. Stellen Sie sicher, dass der O-Ring auf dem Polrohr sitzt, bevor Sie die Polrohrmutter wieder aufschrauben.
- Kontrollieren Sie, ob die auf der Spule angegebene Spannung mit der Versorgungsspannung des Systems übereinstimmt.
- Leitungs Dosen müssen für die Spannung der Spule zugelassen sein und mit dem Anschlussschema der Spule übereinstimmen.
- Beim Befestigen der Leitungs Dosen sicherstellen, dass die Dichtungen der Leitungs Dosen korrekt montiert sind.
- Hinweis: Ventile ohne Spannungsangabe auf dem Typenschild sind für spezifische bestimmungsgemässe Spulen nach Datenblatt oder gesonderter Vereinbarung vorgesehen.

Inbetriebnahme

- Stellen Sie sicher, dass die für das Ventil vorgesehene Hydraulikflüssigkeit zum Einsatz kommt.
- Das Hydrauliksystem vor der Inbetriebnahme sorgfältig reinigen und spülen. Im Zweifelsfall mittels Spülplatte spülen oder einen Filter vorschalten.
- Die empfohlene Reinheitsklasse des Mediums 17/15/12 nach ISO 4406 durch Filtrierung sicherstellen!
- System vorsichtig anfahren, wenn möglich bei niedrigem Volumenstrom und Druck. **Achtung: angeschlossene Aktoren könnten unvorhergesehene Bewegungen ausführen oder Kräfte erzeugen.**
- Bei Steuerungs- oder Stromausfall kann das Ventil durch die verdeckte Nothandbetätigung mittels eines geeigneten Werkzeugs geschaltet werden.

Reparatur, Wartung, Gewährleistung

- Alle ausgelieferten Ventile sind auf Funktion und Leistung geprüft. Bei Funktionsstörungen ist das Produkt an BIERI zurück zu senden.
- Magnetspulen, Schrauben und die vier O-Ringe in der Ventilanschlussfläche dürfen selbst ausgetauscht werden. Sonstige Reparaturen dürfen nur durch BIERI erfolgen. **Beim Abändern, Öffnen oder Zerlegen des Ventils sowie Verstellen des Sensors erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch.**
- Bei Rückfragen immer die Typenbezeichnung, die Artikelnummer und die Auftragsnummer angeben. (siehe Typenschild)
- Mitgeltende Dokumente:**
Datenblatt WVM-6I-R

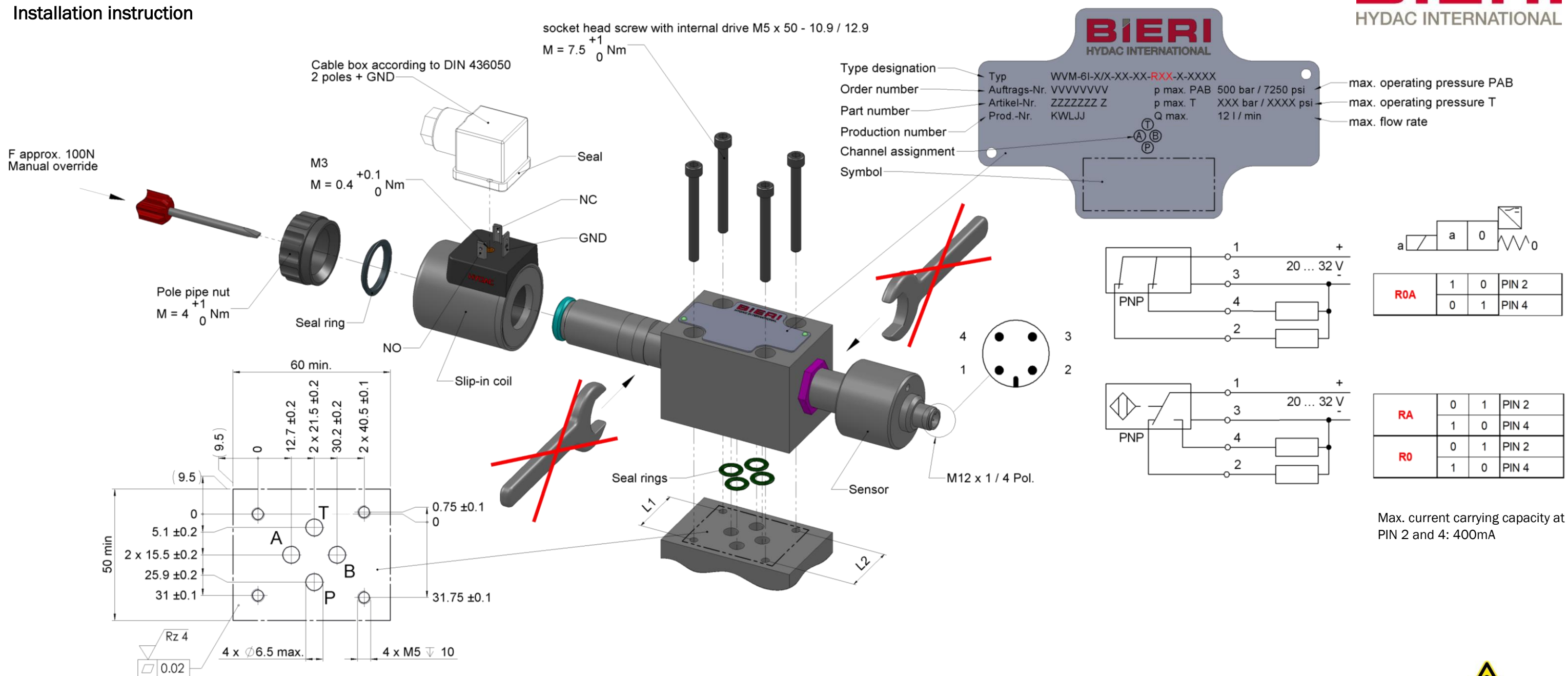
Sicherheit



- Das Ventil nicht ohne Fluid schalten!
- Die maximalen Betriebsdrücke der Anschlüsse P, A, B und T am Ventil nie überschreiten!
- Der Hydraulikblock muss für die gewählten Betriebsdrücke P, A, B, T ausgelegt sein.
- Ventil und Spulenoberflächen werden heiss: Verbrennungsgefahr! Anlagenseitige Schutzmassnahmen erforderlich.
- Alle Arbeiten an Hydraulik-Anlagen dürfen ausschliesslich von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.
- Nur** im stromlosen Zustand und bei ausgeschaltetem System anschliessen!
- Das Ventil **muss** vor der Demontage im drucklosen Zustand durchgeschaltet werden.

WVM-6I-R-directional poppet valves solenoid-operated

Installation instruction



Installation

- The valve is designed for mounting on standard ISO 4401-03-02 mounting surfaces (without pilot connections).
- Remove the protective caps of the connectors and the hydraulic connections.
- The valve does not have a locating pin, therefore align the valve using the screw distance ($L1 < L2$). Also check the channel assignment according to the type plate. Make sure that all four seal rings are present in the valve connection area and are reliably seated in their grooves.
- The valve connection area and mounting connection area of the hydraulic block must be clean.
- Tighten the screws slightly until the O-rings are compressed and the valve rests evenly. Then tighten crosswise with the prescribed tightening torque.
- The solenoid coils can be plugged on and rotated. You can change the coils by yourself, the hydraulic system remaining self-contained. Make sure that the seal ring is seated on the pole pipe before torquing.
- Check whether the voltage indicated on the coil matches the supply voltage of the system.
- Line sockets must be approved for the voltage of the coil and must correspond to the connection diagram of the coil.
- When attaching the sockets, make sure that the seals of the sockets are correctly fitted.
- Note: Valves without voltage information on the typeplate are intended for specific intended coils according to data sheet or separate agreement.

Initial operation

- Make sure that the hydraulic fluid intended for the valve is used.
- Carefully clean and flush the hydraulic system before commissioning. In case of doubt, rinse with a rinsing plate or connect a filter upstream.
- Ensure the recommended purity class of the medium 17/15/12 ACCORDING TO iso 4406 by filtration!
- Start up the system carefully, if possible at low volume flow and pressure. **Caution: connected actuators could make unforeseen movements or generate forces.**
- In the event of a control or power failure, the valve can be switched using a suitable tool by the concealed manual override.

Repair, maintenance, warranty

- All valves supplied are tested for function and performance. In the event of malfunction, the product must be returned to BIERI.
- Solenoid coils, screws and the four O-rings in the valve connection surface may be replaced themselves. Other repairs may only be carried out by BIERI. **If the valve is modified, opened or disassembled and adjustment of the sensor, all warranty claims expire.**
- If you have any questions, always state the type designation, the article number and the order number. (see type plate)
- **Other applicable documents: Data sheet WVM-6I-R**

Safety

- Do not switch the valve without being fluid filled!
- Never exceed the maximum operating pressures of ports P, A, B and T on the valve!
- The hydraulic block must be designed for the chosen operating pressures P, A, B, T.
- Valve and coil surfaces become hot: Danger of burnings! Protective measures required on the plant side.
- All work on hydraulic systems may only be carried out by trained specialist personnel.
- **Only** connect when the power is off and the system is switched off!
- The valve **must** be switched through in depressurized condition before disassembly.